

Директор по производству  
главный инженер  
ООО "БЭК-ремонт"

\_\_\_\_\_ К.С. Галянт  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2022 г.

**Ведомость объема работ № 1\_16к-22**  
**Средний ремонт котлоагрегата ст. №7**  
**Подготовка к техническому диагностированию в рамках эксплуатационного контроля металла.**  
**Пылепроводы и пыледелители**

№ пп	№ в ЛСР	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Обоснование	Поставка материалов
1	2	3	4	5	6	7
<b>Раздел 4. NIT51HAE33AC010KC01 Подготовка к техническому диагностированию в рамках</b>						
1	101	Замена гибов трубопроводов длиной до 1,5 м, при диаметре труб свыше 42 до 76 мм и толщине стенки: до 10 мм	т	0,023		
2	102	Электрод УОНИ 13/55 ф-3мм	кг	5	материалы	заказчика
3	103	Изготовление гибов трубопроводов длиной до 3м, при диаметре труб свыше 42 до 76мм и толщине стенки: до 10мм	т	0,023		
4	104	Труба ф60*6мм ст20	т	0,021	материалы	заказчика
5	105	Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом)	дм2	17606,1		
6	106	Зачистка до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом). Корпуса камер ГПК №1,2,3 (корпус и крышка). $122,52 \cdot 3 = 367,56$ дм2	дм2	367,56		
7	107	п.6 Трубопроводы в пределах котла. Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) Трубопроводы в пределах котла. $S = 390 \cdot 0,5 \cdot 0,5 = 97,5$ дм2	дм2	97,5		
<b>Раздел 12. NIT51HAE33AC010KC01 Пылепроводы и пыледелители</b>						

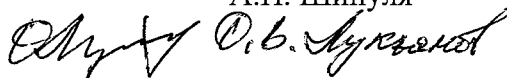
8	248	Ремонт гибов пылепроводов с изготовлением броневых листов	шт.	4		
9	249	Лист б-8мм	т	0,33	материалы	заказчика
10	250	Электрод МР-3С ф 4мм	кг	8	материалы	заказчика
11	251	Осмотр, опрессовка системы пылеприготовления, выявление дефектов, паропроизводительность котла: свыше 420 до 1000 т/ч Р=500т/ч	компл.	1		
12	252	Изготовление прямого участка газоздухопровода прямоугольного и круглого сечения, при массе участка: свыше 0,2 до 0,5 т. 4 шт	т	0,8		
13	253	Лист б=8мм	т	0,83	материалы	заказчика
14	254	Электрод МР-3С ф 4мм	кг	12	материалы	заказчика
15	255	Замена участка газоздухоропровода: прямого прямоугольного или круглого сечения массой свыше 0,2 до 0,5 т. 4 шт	т	0,8		
16	256	Электрод МР-3С ф 4мм	кг	8	материалы	заказчика
17	257	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций	т	0,08		
18	258	Швеллер №10	т	0,0309	материалы	заказчика
19	259	Лист б=10мм	т	0,0155	материалы	заказчика
20	260	Уголок №75	т	0,0155	материалы	заказчика
21	261	Электрод МР-3С ф 4мм	кг	2	материалы	заказчика
22	262	Наплавка износостойкими электродами деталей углеразмольного оборудования массой свыше 20 до 100 кг, мест интенсивного износа в районе пережимов и шиберов, масса уч-ка 78кг, толщина слоя до 2 мм, 1 производство работ на месте установки оборудования;	дм2	120		
23	263	электроды Т-590 ф=5мм	кг	26,88	материалы	заказчика

ВУТ ПЗ=1,0128

Начальник КЦ ООО "БЭК-ремонт"

Субподрядчик:

А.Н. Шипуля

 О.В. Лукьянов